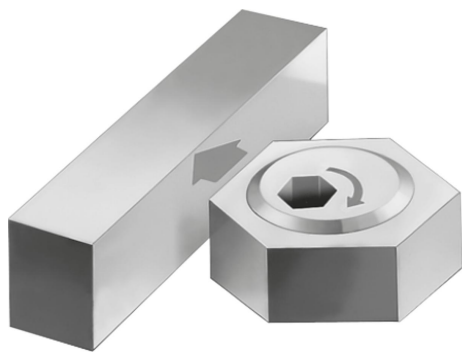
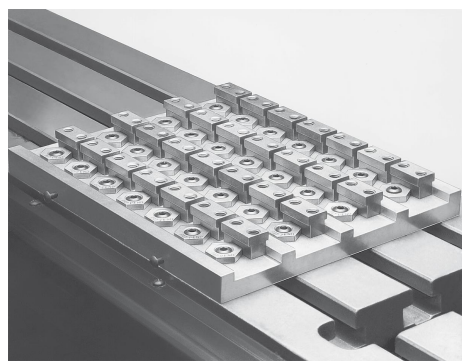


Viti eccentriche per tenditore con dado esagonale

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Vite eccentrica in acciaio da bonifica.

Dado esagonale in ottone.

Versione:

Vite eccentrica trattata termicamente a 10.9 e brunita.

Nota:

L'altezza costruttiva ridotta delle viti eccentriche di serraggio permettono di risolvere diversi problemi di serraggio nella costruzione di attrezzature e apparecchiature.

Il dado tenditore in ottone garantisce un serraggio dei pezzi da lavorare delicato per il materiale, ma nello stesso tempo sicuro e stabile. Con l'uso di più morsetti eccentrici, è possibile attrezzare anche intere piastre.

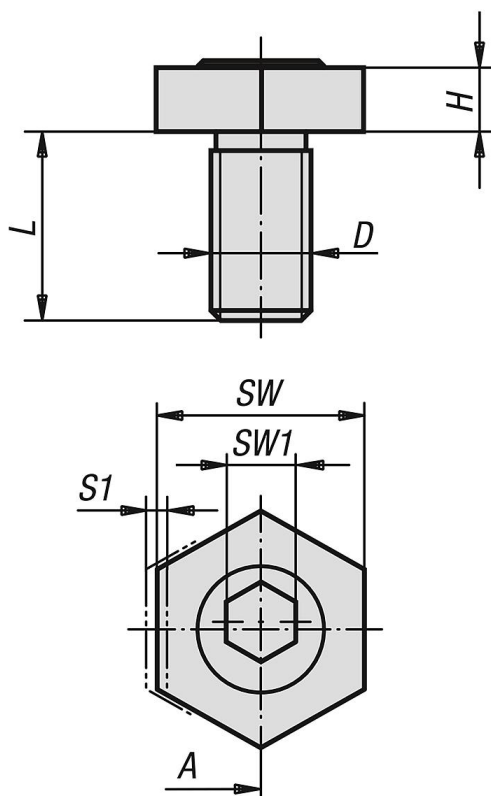
"A" = distanza tra il pezzo da lavorare e il centro della filettatura (vite di serraggio).

Su richiesta:

Viti eccentriche di ricambio.

Viti eccentriche per tenditore con dado esagonale

Disegni



Sintesi articoli

Viti eccentriche per tenditore con dado esagonale

N. ordine	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (corsa)	Forza di bloccaggio kN	Coppia di serraggio max. Nm
K0026.04	3,8	M4	2,8	10	8	3	0,8	0,9	2,2
K0026.06	7,8	M6	4,8	12	16	4	1	3,4	8,5
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,6	5	1	3,6	11,3
K0026.10	10,2	M10	6,4	20	20,6	7	1,6	9,0	28,06
K0026.12	12,7	M12	9,5	25	25,4	8	2	18,0	88
K0026.16	15	M16	12,7	30	30,2	12	2,5	27,0	135