

Dadi zigrinati in acciaio e acciaio inox DIN 6303

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Acciaio automatico 1.0718.

Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio automatico brunito.

Acciaio inox non trattato.

Nota:

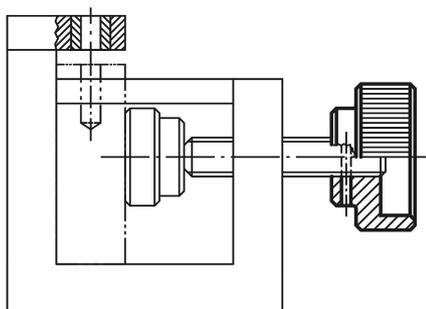
Per garantire una migliore presa, è stata preferita una graduazione più grande rispetto allo standard DIN.

Nota disegno:

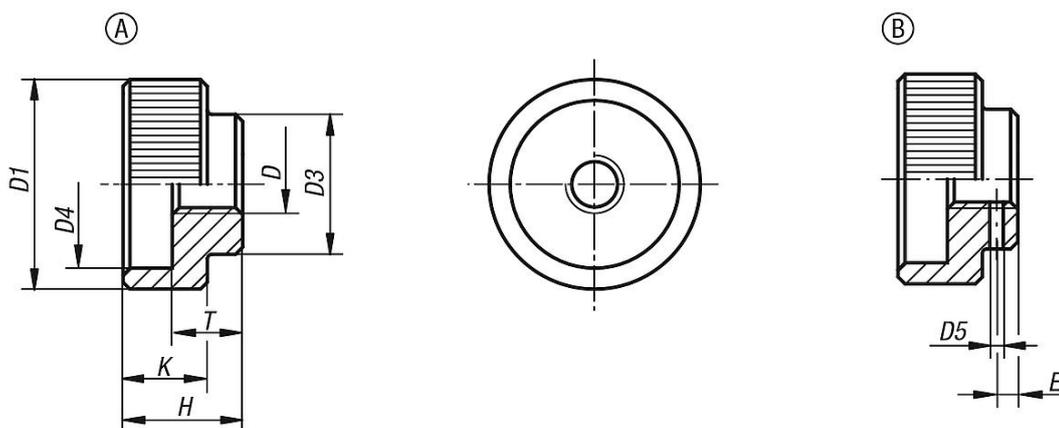
Forma A: senza foro per perno

Forma B: con foro per perno

- Praticare e alesare foro per perno durante l'assemblaggio.



Disegni



Sintesi articoli

Dadi zigrinati in acciaio e acciaio inox DIN 6303

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	D	D1	D3	D4	D5 preforato	E	H	K	T	Spina cilindrica compatibile ISO 2338
K0137.105	A	acciaio automatico	M5	20	14	15	-	-	12	8	7	-
K0137.106	A	acciaio automatico	M6	24	16	18	-	-	14	10	8	-
K0137.108	A	acciaio automatico	M8	30	20	24	-	-	17	12	10	-
K0137.110	A	acciaio automatico	M10	36	28	30	-	-	20	14	12	-
K0137.112	A	acciaio automatico	M12	40	32	34	-	-	24	16	14	-
K0137.1052	A	acciaio inox	M5	20	14	15	-	-	12	8	7	-
K0137.1062	A	acciaio inox	M6	24	16	18	-	-	14	10	8	-

Dadi zigrinati in acciaio e acciaio inox DIN 6303

Sintesi articoli

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	D	D1	D3	D4	D5 preforato	E	H	K	T	Spina cilindrica compatibile ISO 2338
K0137.1082	A	acciaio inox	M8	30	20	24	-	-	17	12	10	-
K0137.1102	A	acciaio inox	M10	36	28	30	-	-	20	14	12	-
K0137.1122	A	acciaio inox	M12	40	32	34	-	-	24	16	14	-
K0137.205	B	acciaio automatico	M5	20	14	15	1,4	2,5	12	8	7	1,5
K0137.206	B	acciaio automatico	M6	24	16	18	1,4	2,5	14	10	8	1,5
K0137.208	B	acciaio automatico	M8	30	20	24	1,9	3	17	12	10	2
K0137.210	B	acciaio automatico	M10	36	28	30	2,9	4	20	14	12	3
K0137.212	B	acciaio automatico	M12	40	32	34	3,9	4	24	16	14	4