Mandrino per forme pneumatico

Descrizione articolo/immagini prodotto

Descrizione

Materiale:
Corpo di serraggio in acciaio da bonifica.
Pinza di serraggio alluminio ad alta resistenza.
Corpo di serraggio nichelato, pinza di serraggio anodizzata blu.

Nota:
Il sistema di fissaggio pneumatico per forme consiste in un corpo base di serraggio e una pinza di serraggio corrispondente.
I corpi di serraggio possono essere avvitati ai dispositivi in base alle dimensioni di montaggio.

Procedura di serraggio:
apertura della pinza di serraggio mediante flusso di aria compressa nel collegamento di "apertura".
Chiudere la pinza di serraggio (procedura di serraggio) mediante flusso di aria compressa nel collegamento di "chiusura".
I collegamenti pneumatici possono essere avvitati dal basso o lateralmente, a scelta.
Nel collegamento dell'aria dal basso i collegamento pneumatici laterali devono essere chiusi.

Lavorazione della pinza di serraggio per il serraggio esterno:
La forma negativa del pezzo da bloccare viene inserita nella pinza di serraggio. Sono possibili superfici di forma libera e profili asimmetrici.
Mediante la semplice sostituzione della pinza di serraggio è possibile serrare diversi pezzi da lavorare in modo semplice e sicuro.
La pinza di serraggio può essere fresata fino all'altezza H2. In questo modo è possibile integrare nella pinza più contorni del pezzo.

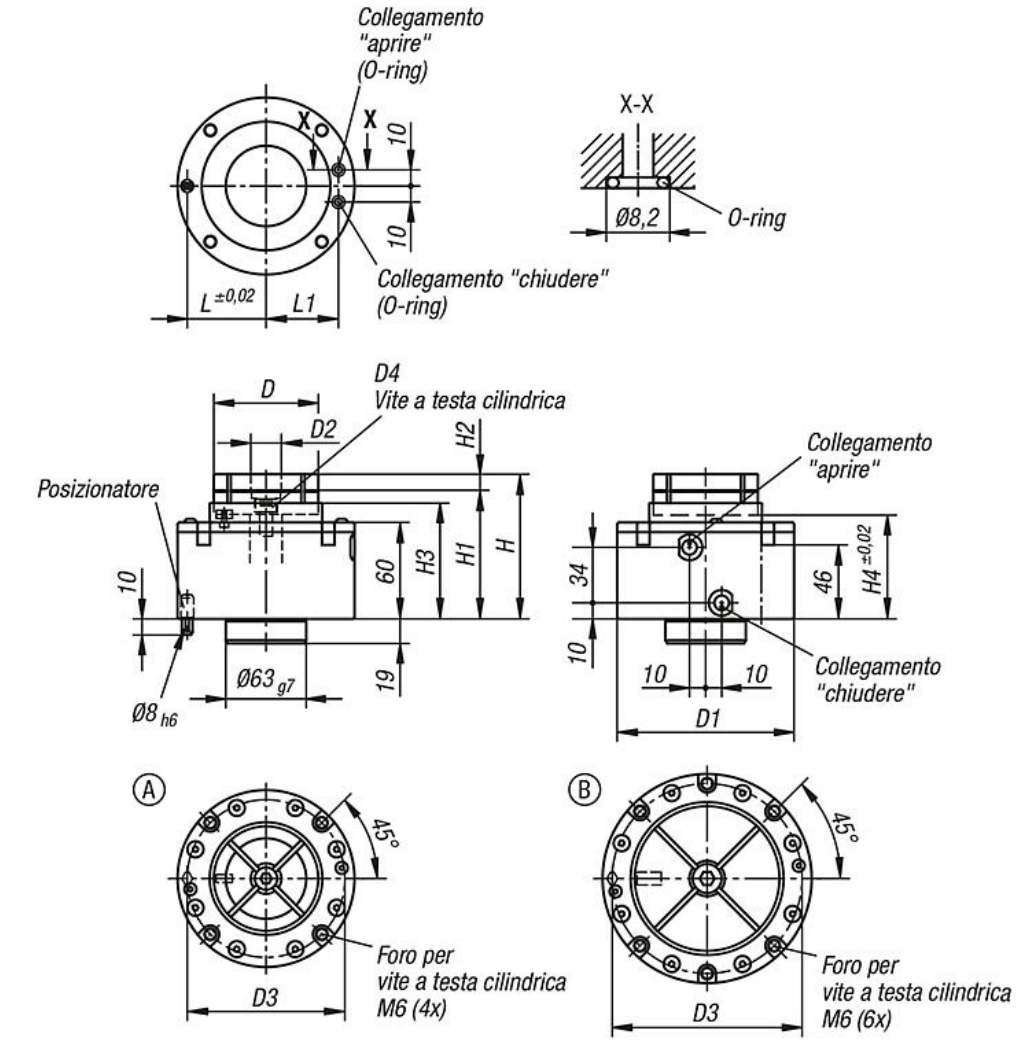
Precisione di ripetibilità pezzo da lavorare: +/-0,03
Precisione di ripetibilità in seguito alla sostituzione della pinza di serraggio +/- 0,02
La corsa di serraggio della pinza è di 0,15 mm in senso radiale per ogni segmento di serraggio.
Per evitare danneggiamenti, è bene non serrare la pinza in assenza di pezzo da lavorare o anello elastico all'interno della pinza.
La pressione dell'aria di esercizio deve essere compresa tra 0,45 e 0,55 MPa.
Le forze di serraggio indicate si riferiscono a 0,5 MPa.

Accessori:
Anello elastico per la lavorazione del profilo.
O-ring.
Posizionatore.
Vite di serraggio per pinza di serraggio.

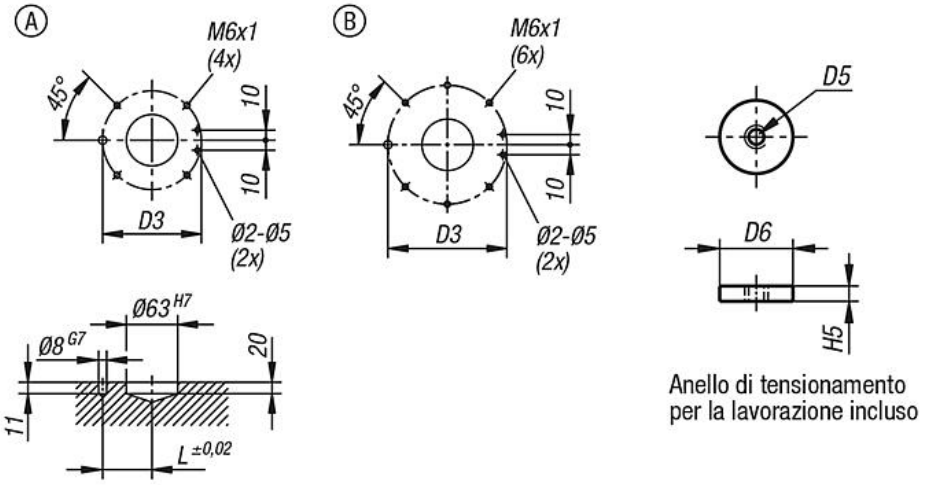
© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Mandrino per forme pneumatico

Disegni



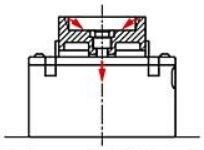
Avvertenza per il montaggio



Anello di tensionamento
per la lavorazione incluso

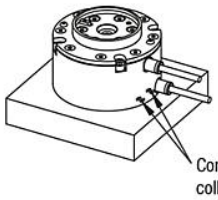
Mandrino per forme pneumatico

Disegni

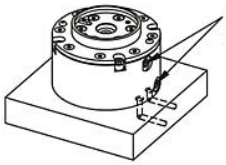


Con l'azionamento dell'elemento di serraggio con aria, il cilindro di serraggio viene spinto verso il basso. Ciò fa sì che i 4 segmenti di bloccaggio si muovano verso l'interno e blocchino il pezzo.

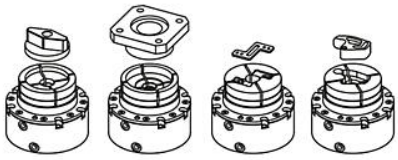
Uso dei collegamenti laterali:
- chiudere i collegamenti inferiori con gli o-ring forniti in dotazione.
- assicurarsi che da questa area non fuoriesca aria.



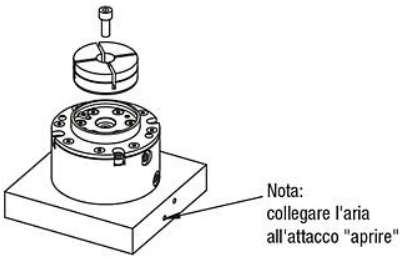
Uso dei collegamenti inferiori:
- montare gli o-ring forniti in dotazione sui collegamenti inferiori.
- i collegamenti laterali per l'aria devono essere chiusi.



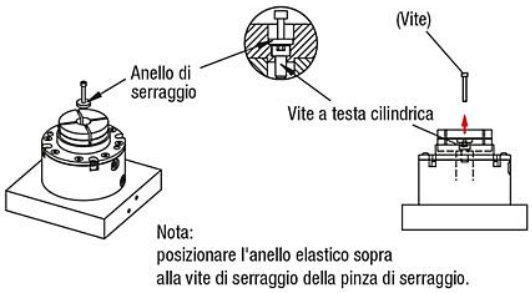
È possibile inserire diverse forme di pezzi da lavorare nelle pinze di serraggio.



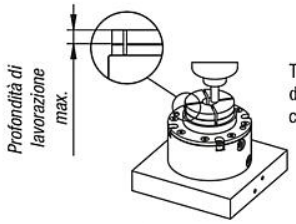
Montaggio della pinza di serraggio:
durante il montaggio della pinza di serraggio assicurarsi che l'aria sia collegata all'attacco "aperto".
Il cilindro di serraggio e la vite di serraggio sono totalmente allentati.



Lavorazione della pinza di serraggio:
inserire l'anello elastico nella pinza di serraggio.
(Una vite può essere utilizzata come ausilio di inserimento)



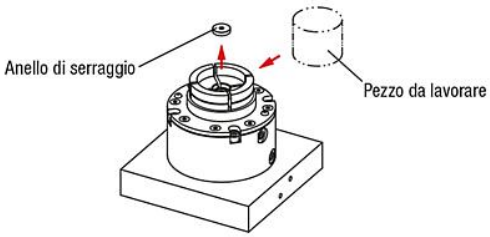
Nota:
posizionare l'anello elastico sopra alla vite di serraggio della pinza di serraggio.



Tensione del dispositivo di serraggio tramite collegamento aria"chiudere".

Lavorare la pinza di serraggio in base alla forma del pezzo.

Serraggio del pezzo da lavorare:
dopo la lavorazione della pinza di serraggio rimuovere l'anello elastico. Inserire il pezzo da lavorare e immettere aria nel collegamento per il serraggio.



Sintesi articoli

Mandrino per forme pneumatico

N. ordine	Forma	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	Pressione di esercizio MPa	Forza di bloccaggio N	n. d'ordine pinza di serraggio
K1392.1065090	A	65	110	19	98	M8	M4	18	90	80	10	72	65	4	49	45	0,5	4000	K0934.065025
K1392.1090100	B	90	130	23	118	M10	M5	22	100	85	15	74	66	6	59	55	0,5	6000	K0934.090034

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Mandrino per forme pneumatico

Sintesi articoli

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG