

Imbastitori a sfere con impugnatura a L in plastica e bloccaggio della testa

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Impugnatura in Thermoplast.
 Pulsante 1.4305.
 Perno in acciaio inox 1.4305.
 Sfere in acciaio inox 1.4125.
 Molla di compressione in acciaio inox 1.4310.

Versione:

Impugnatura antracite.
 Acciaio inox finitura naturale.

Nota:

Gli imbastitori a sfera servono per fissare e collegare componenti in modo semplice e veloce.

Premendo il pulsante si sbloccano le due sfere e quindi si possono separare gli elementi precedentemente collegati. Non appena si rilascia il pulsante, le sfere bloccano il collegamento in modo sicuro.

Sforzo di taglio a doppio taglio (F) = S - τ aB max.

I valori indicati per lo sforzo di taglio corrispondono al carico di rottura teorico. Si tratta di valori guida non vincolanti che non tengono conto dei fattori di sicurezza ed escludono qualsiasi responsabilità. I valori indicati sono solo a scopo informativo e non costituiscono una garanzia legalmente vincolante delle proprietà.

I valori di carico sono stati calcolati in base alla norma DIN 50141. Ogni utente deve decidere da solo se l'imbastitore a sfera è adatto all'applicazione prevista.

I diversi materiali con cui vengono utilizzati gli imbastitori a sfera, le condizioni atmosferiche e l'usura possono influenzare i valori determinati.

Vantaggi:

Possibilità di connettersi su grandi distanze.
 Impiego ultra flessibile, poiché la lunghezza dei perni non deve essere stabilita in base alla larghezza del componente.

Su richiesta:

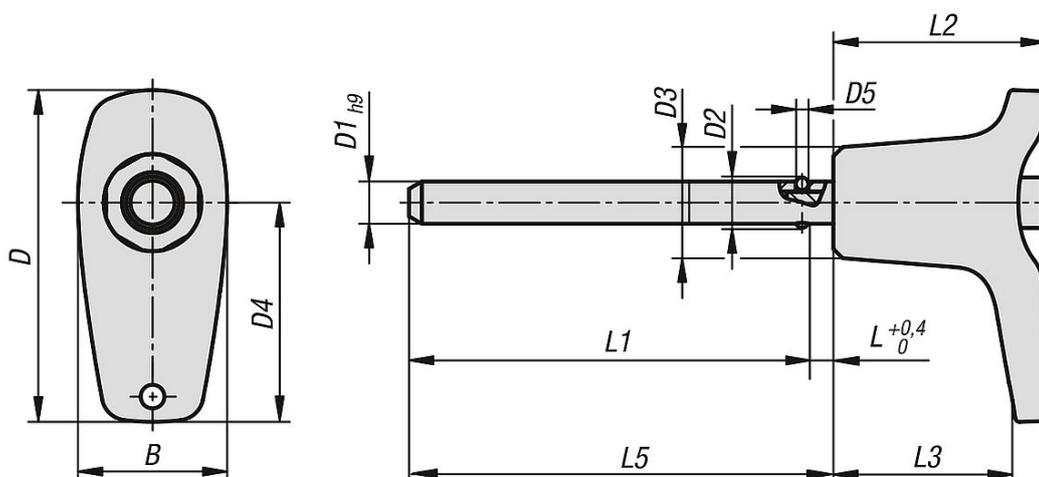
Altre lunghezze dei perni.

Accessori:

Bussole portamaschi per imbastitori a sfere con bloccaggio testa K1416
 Cavo di sicurezza a spirale K0367
 Cavetti di tenuta con occhiello K0367
 Anello K0367

Imbastitori a sfere con impugnatura a L in plastica e bloccaggio della testa

Disegni



Sintesi articoli

Imbastitore a sfere in acciaio inox con impugnatura a L, con bloccaggio testa

N. ordine	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L5	Foro di alloggiamento H11	Sforzo di taglio doppio max. kN
K1415.102605050	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	1,5	3	47	25	19,2	50	5	10
K1415.102605100	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	1,5	3	97	25	19,2	100	5	10
K1415.102605150	17,6	39,3	5	5,5	13,2	26	1,5	3	147	25	19,2	150	5	10
K1415.102606050	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	2	3	47	25	19,2	50	6	14
K1415.102606100	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	2	3	97	25	19,2	100	6	14
K1415.102606150	17,6	39,3	6	6,85	13,2	26	2	3	147	25	19,2	150	6	14
K1415.103508100	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	3	3,5	96,5	33	24,2	100	8	26
K1415.103508150	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	3	3,5	146,5	33	24,2	150	8	26
K1415.103508200	23	52,2	8	9,5	17,3	35,4	3	3,5	196,5	33	24,2	200	8	26
K1415.103510100	23	52,2	10	12	17,3	35,4	4	3,5	96,5	33	24,2	100	10	40
K1415.103510150	23	52,2	10	12	17,3	35,4	4	3,5	146,5	33	24,2	150	10	40
K1415.103510200	23	52,2	10	12	17,3	35,4	4	3,5	196,5	33	24,2	200	10	40
K1415.104712150	33	70,2	12	14,5	26,3	47	4,5	3,5	146,5	39,5	28,4	150	12	57
K1415.104712200	33	70,2	12	14,5	26,3	47	4,5	3,5	196,5	39,5	28,4	200	12	57
K1415.104712250	33	70,2	12	14,5	26,3	47	4,5	3,5	246,5	39,5	28,4	250	12	57
K1415.104716150	33	70,2	16	19	26,3	47	6,5	4	146	39,5	28,4	150	16	100
K1415.104716200	33	70,2	16	19	26,3	47	6,5	4	196	39,5	28,4	200	16	100
K1415.104716250	33	70,2	16	19	26,3	47	6,5	4	246	39,5	28,4	250	16	100