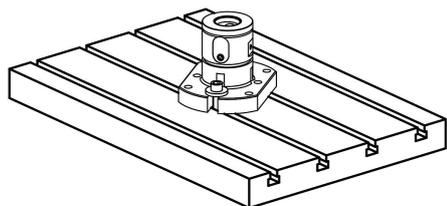
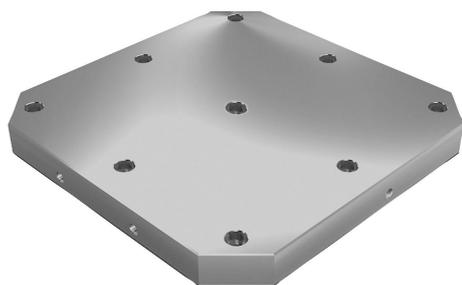


Piastre di staffaggio in ghisa grigia con superfici di serraggio prelavorate

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

GJL 300.

Versione:

Superfici di appoggio e serraggio rettificate.

Nota:

Le piastre di staffaggio con superfici di serraggio prelavorate offrono un modo veloce ed economico per produrre corpi base con griglia specifica o forature individuali.

Le piastre di staffaggio sono adattate alle tavole per macchine utensili secondo DIN55201 e JIS6337-1980.

I posizionatori per il fissaggio delle piastre di staffaggio sulle tavole delle macchine a norma DIN 55201 devono essere ordinati separatamente.

I golfari maschio per il trasporto sono inclusi nella consegna.

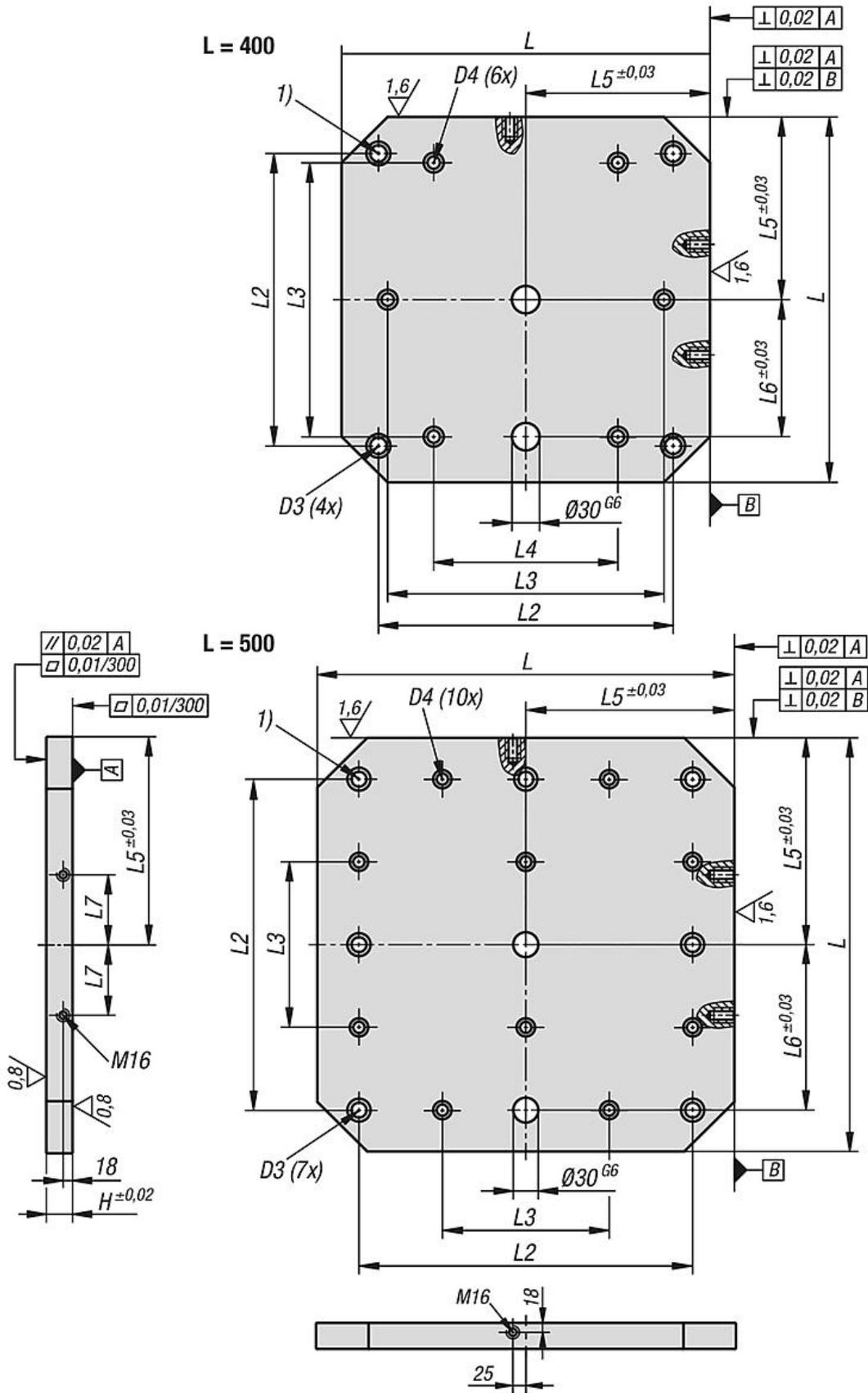
Altre dimensioni disponibili su richiesta.

Nota disegno:

1) Foro passante per vite a testa cilindrica DIN 912 (D3/D4)

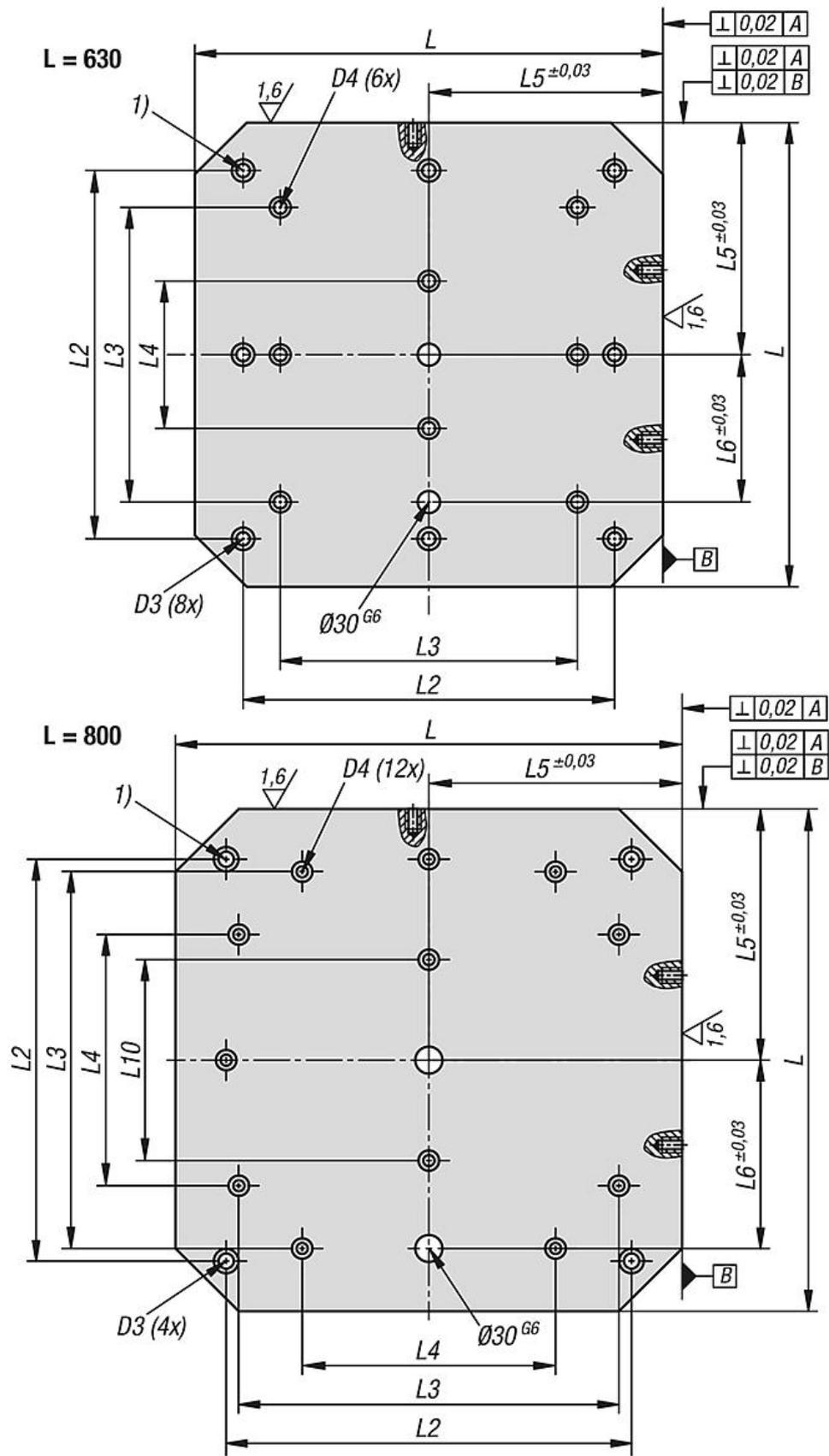
Piastre di staffaggio in ghisa grigia con superfici di serraggio prelavate

Disegni



Piastre di staffaggio in ghisa grigia con superfici di serraggio prelavate

Disegni



Piastre di staffaggio in ghisa grigia con superfici di serraggio prelavorate

Sintesi articoli

Piastre di staffaggio in ghisa grigia con superfici di serraggio prelavorate

N. ordine	L	H	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10
K0806.1004040	400	50	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-
K0806.1005050	500	50	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-
K0806.1006363	630	50	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-
K0806.1008080	800	50	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320