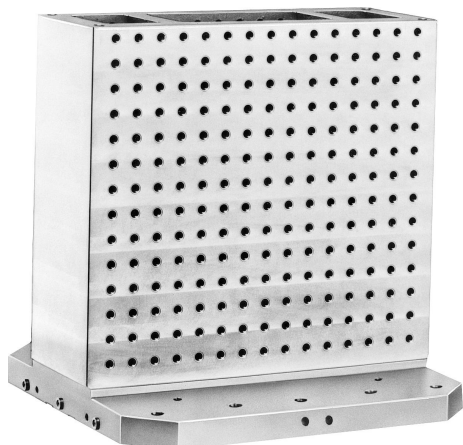


Squadra di fissaggio bilaterale con fori modulari

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

GJL 300.

Versione:

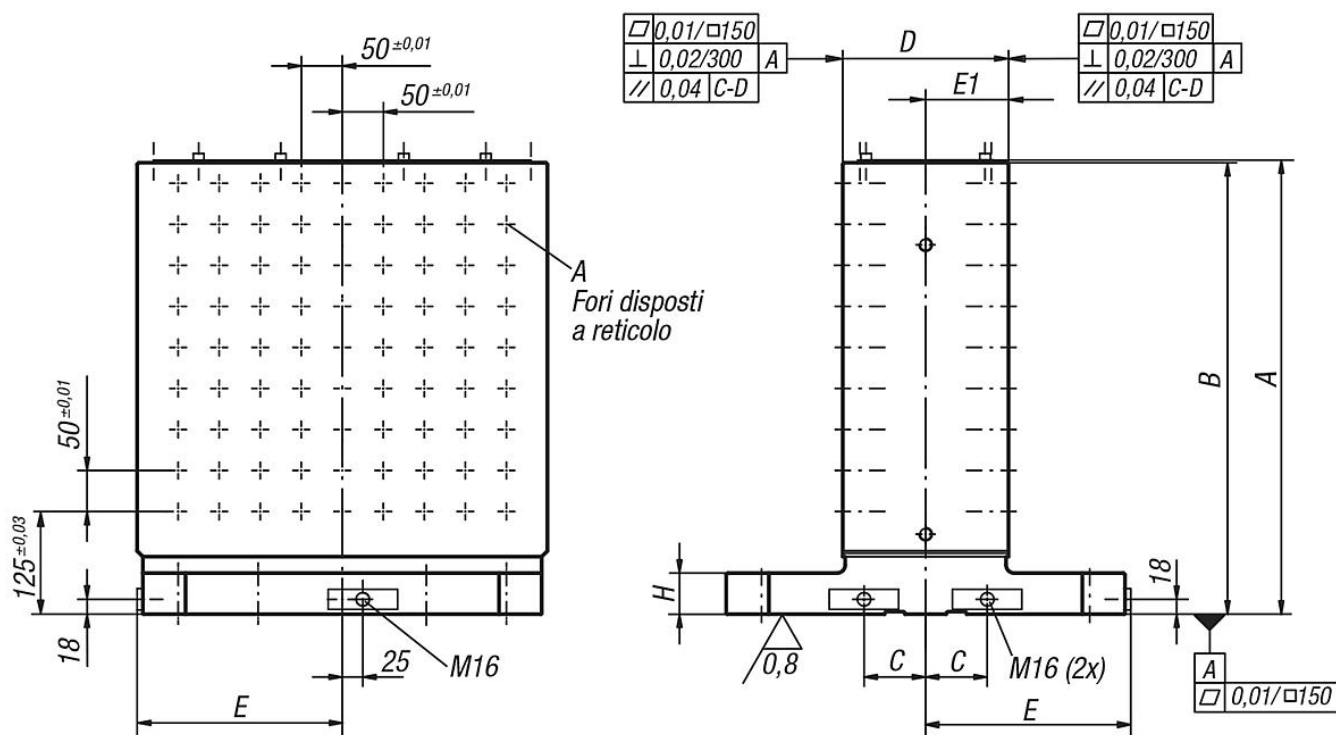
Superfici di riferimento lavorate in precisione.

Nota:

Passo $50 \pm 0,01$ mm. I tappi di protezione per i fori e i golfari maschio per il trasporto sono forniti in dotazione. Un coperchio evita che le cavità delle squadre di fissaggio si riempiano bilateralmente di trucioli. I pezzi possono essere serrati con l'ausilio di dispositivi o direttamente su entrambe le superfici di serraggio. I numeri di codifica per le superfici di serraggio consentono di evitare il serraggio del lato sbagliato della squadra nel posizionare i diversi pezzi. Le squadre di fissaggio bilaterali sono ideate per accordarsi alle piastre per macchine utensili conformi a DIN 55201 e JIS 6337-1980.

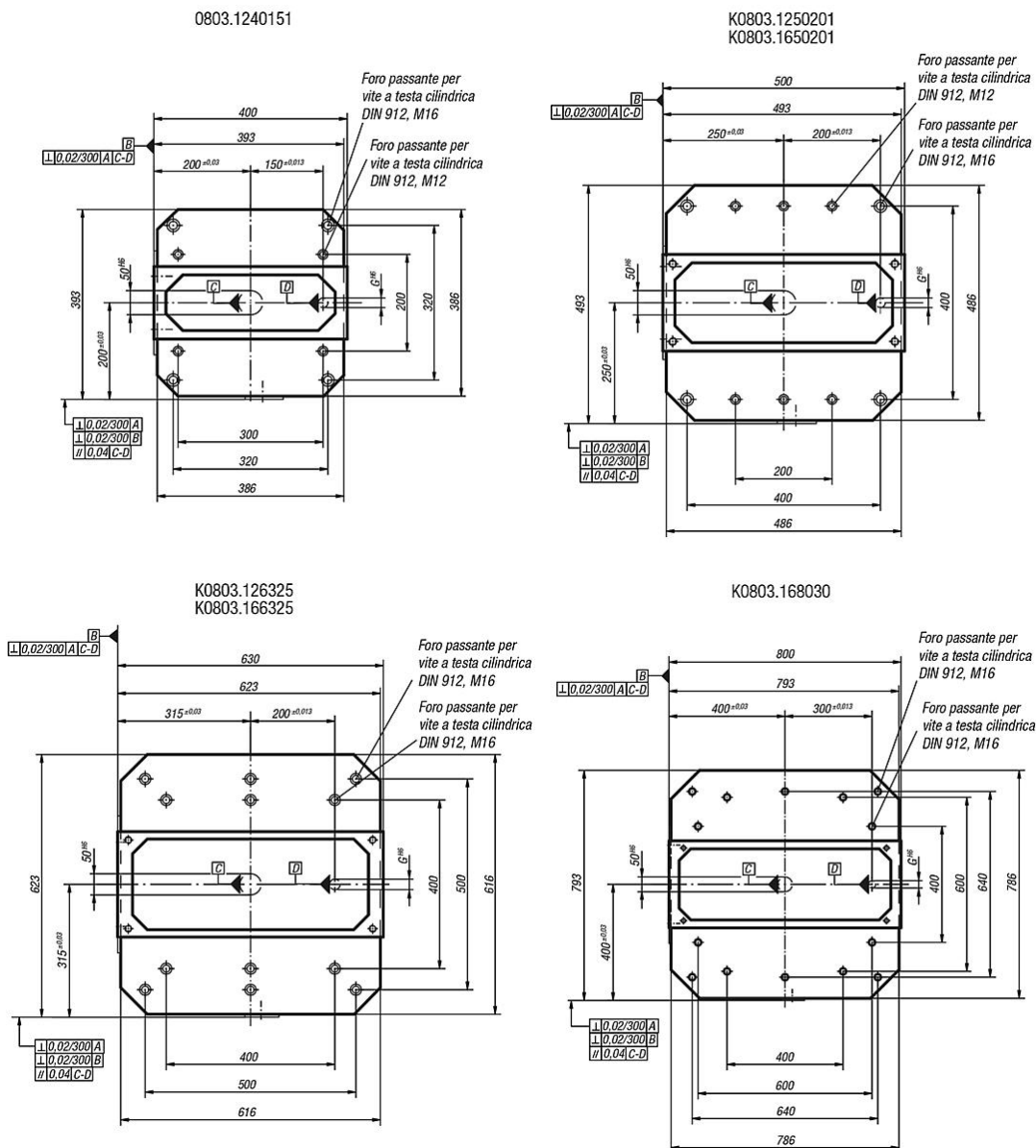
Altre dimensioni su richiesta.

Disegni



Squadra di fissaggio bilaterale con fori modulari

Disegni



Sintesi articoli

Squadra di fissaggio bilaterale con fori modulari

N. ordine	A	B1	C	D	E	E1	G	H	A Foro calibrato	A Filettatura	Numero dei fori modulari	Peso ca. kg
K0803.1240151	553	550	55	150±0,03	200	75 ±0,03	20	50	12F7	M12	126	198
K0803.1250201	653	650	75	200±0,03	250	100 ±0,03	20	50	12F7	M12	198	287
K0803.1650201	653	650	75	200±0,03	250	100 ±0,03	20	50	16F7	M16	198	285
K0803.126325	703	700	100	250±0,03	315	125 ±0,03	25	55	12F7	M12	264	473
K0803.166325	703	700	100	250±0,03	315	125 ±0,03	25	55	16F7	M16	264	473
K0803.168030	803	800	135	300±0,03	400	150 ±0,03	25	60	16F7	M16	420	633