

Stazione di serraggio UNI Lock quadrupla

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Modulo di serraggio in acciaio da cementazione.
Piastra base acciaio 1.1730.

Versione:

Modulo di serraggio superfici funzionali cementate e rettificata.
Piastra base rettificata su entrambi i lati.

Nota:

Stazioni di serraggio multiple fornite allestite con dispositivi di serraggio integrati UNI lock Ø138 mm. Le stazioni di serraggio sono fissate mediante staffe di serraggio o avvitamento diretto alla tavola della macchina.

I comuni schemi di foratura sulla parte posteriore del fissaggio sono pre-centrati. Le stazioni di serraggio possono essere allineate utilizzando i fori di riferimento 14H7.

I dispositivi di serraggio integrati sono azionati centralmente da un collegamento pneumatico.

Le forze di serraggio elevate vengono prodotte dal pacchetto a molle integrato (l'unità è serrata senza pressione).

Il processo di sblocco avviene pneumaticamente.

Con i bulloni di fissaggio UNI lock e le viti di fissaggio M10, M12, M16 sono possibili le seguenti forze di serraggio.

- Forza di serraggio (M10) 35.000N/modulo
- Forza di serraggio (M12) 50.000N/modulo
- Forza di serraggio (M16) 75.000N/modulo

Dati tecnici:

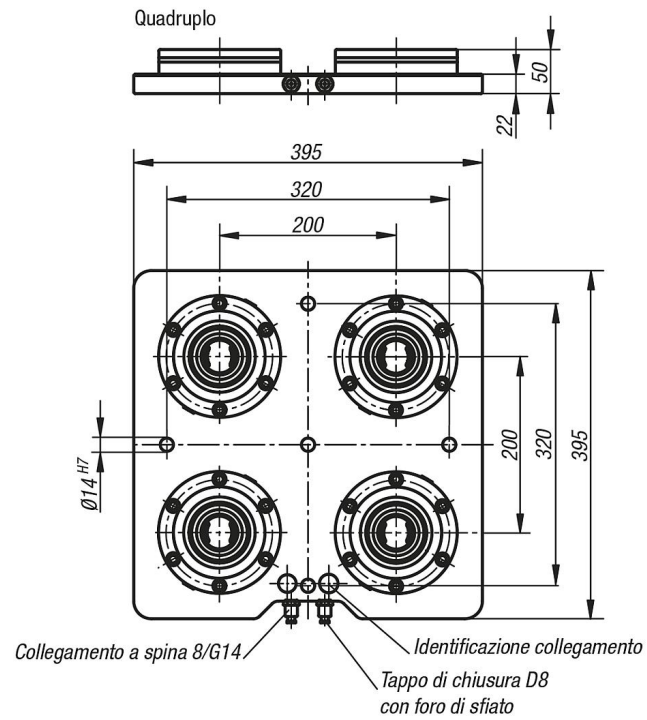
- Pressione di apertura: 6 bar, aria lubrificata
- Pressione turbo: 6 bar
- Attacco aria: G1/4
- Accuratezza di ripetibilità $\leq 0,005$ mm
- Fori di riferimento 14H7 per allineare la piastra di serraggio.
- Collegamenti a innesto pneumatici per tubo pneumatico da 6 mm.

Su richiesta:

Stazione di serraggio in formati speciali.

Stazione di serraggio UNI Lock quadrupla

Disegni



Sintesi articoli

| N. ordine | Aspetto | Peso kg |
|------------------|---------|------------|
| K1009.4200395395 | 4x4 | 58 |